

**TEKNİK BİLGİ FORMU****BS82**  
**TETRAPUR SONKAT****Ürün Tanımı**

İki bileşenli, Akrilik-Poliizosyanat esaslı yarımat sonkat boyadır. Genel sanayinin, fiziksel ve kimyasal direnci iyi olan sonkat talebini karşılamak üzere geliştirilmiştir. Mükemmel dış dayanım özelliği ile tercih sebebidir.

**Ürün Özellikleri**

Renk	İstek üzerine her renk yapılabilir.
Katı Madde (hacmen)	$\%40 \pm 2$ (uygulamada)
VOC (uçucu organik madde)	$\leq 554$ gr/lt
Teorik kaplama alanı	1 kg boyası ile 50 mikron kuru film bırakacak şekilde tatbik edildiğinde yaklaşık $6.5 \text{ m}^2$ alan kaplanır.
Pratik kaplama alanı	Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrantı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : % 70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : % 50 x Teorik kaplama alanı

**Uygulama Bilgileri**

Uygulama metodu	Sprey
Uygulama viskozitesi, 20°C	$20 \pm 2$ sn. / DIN CUP 4
Karışım oranı	Boya (BS82) : 4 hacmen (5.5 ağırlıkça) Sertleştirici (BB15Z008) : 1 hacmen (1 ağırlıkça) Tiner (TB1250) : $\%8 \pm 3$ ağırlıkça önerilen viskozitede inceltılır.
Kap ömrü, 20°C	Sertleştirici ile karıştırıldıktan sonra 4.5 saat içinde tüketilmelidir.
Kuruma koşulları, %65 RH	Tam Kuruma : 24 saat / 20°C : 30 dak. / 80°C
Uygulama sıcaklığı, %65 RH	10°C - 35°C
Uygulama kalınlığı	50 ± 20 mikron kuru film.
Yüzey hazırlığı	Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır.

**Depolama ve Güvenlik Bilgileri**

Depolama Süresi	Orijinal ambalajının açılmaması durumunda 5°C - 40°C sıcaklıklar arasında, normal stoklama koşullarında en az 12 ay süreyle depolanabilir.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklerde uyulmalıdır. Detaylı bilgi için 'Güvenlik Bilgi Formu' na başvurunuz.

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerce etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin sözkonusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

**TECHNICAL DATA SHEET****BS82**  
**TETRAPUR TOPCOAT****Product Description**

Two pack semi-matt topcoat based on Acrylic-Polyisocyanate resins. Developed for good physical and chemical resistance property demands of general industry. Highly preferred due to its excellent film properties and outdoor durability.

**Paint Properties**

Color	All shades are produced upon request.
Solids (by volume)	40 ± 2 % (at application visc.)
VOC (volatile organic compound)	≤ 554 g/l
Theoretical coverage	Approximately 6.5 m <sup>2</sup> / 1 kg paint for 50 microns dry film thickness.
Practical coverage	The practical coverage depends on the factors, such as shape of the construction, roughness of the substrate, method and conditions of application. A guideline for spraying is: Large areas : Approx. 70% of the theoretical coverage. Small areas : Approx. 50% of the theoretical coverage.

**Application Information**

Application method	Spray
Application viscosity, 20°C	20 ± 2 sec. / DIN CUP 4
Mixing ratio	Base (BS82) : 4 by volume (5.5 by weight) Hardener (BB15Z008) : 1 by volume (1 by weight) Thinner (TB1250) : 8±3% by weight dilute according to suggested visc..
Pot life, 20°C	4.5 hours after the mixture is prepared.
Drying conditions, 65% RH	Hard Dry : 24 hrs / 20°C : 30 mins. / 80°C
Application temperature, 65% RH	10°C - 35°C
Film thickness	50 ± 20 microns dry film.
Surface preparation	All surfaces to be coated should be clean, dry and free from contaminations.

**Storage and Safety Information**

Storage time	Minimum 12 months in unbroken original package at 5°C - 40°C.
Warnings	See label for precautions. The user of this product is required to comply with the national statutory regulations for health, safety during transportation and at work and waste disposal. See the MSDS for detailed information.

The effectiveness of our systems is based on many years' practical experience and laboratory research. We guarantee that the quality of the work performed in accordance with our systems meets the Kansai Altan standards, provided that our instructions are followed carefully and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility, if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means which normally are at his disposal.